



P.R.P.

PIECES POUR LA REPARATION DES PNEUS
TYRE REPAIR PATCHES

Ø 3 - 4,5 - 6 - 8 - 10



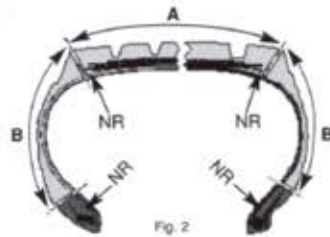
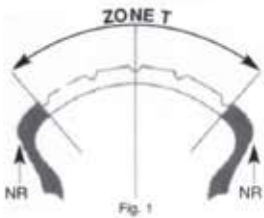


REPARATION RAPIDE ET FIABLE

RAPID AND RELIABLE REPAIR

- Spécialement conçues pour les perforations par clous, vis, boulons... **même en zone flanc**,
- Démontage obligatoire** du pneu pour juger de l'état de sa structure et de sa réparabilité,
- Réparation par l'intérieur du pneu, la seule qui assure un maximum de **qualité**, de **fiabilité** et de **sécurité**,
- Structure du pneu protégée des agressions extérieures optimisant les possibilités de rechapage,
- Gamme PRP adaptée à toutes les catégories de pneus suivant tableau d'utilisation ci-dessous,
- Compatibilité totale avec les pneus **Michelin**,
- Réparation rapide et facile, efficace et définitive permettant une remise en service immédiate (réparations admises par pneu non limitées, sauf en réparation moto).

- Specially designed for punctures made by nails, screws, bolts... **even in the tyre sidewall**,*
- Obligatory demounting** of tyre in order to judge the condition of its structure and its repairability.*
- Repair from the inside of tyre, the only way of ensuring the maximum in **quality, operational reliability and safety**.*
- Structure of tyre protected against ingress moisture optimising the possibilities of retreading,*
- PRP range adapted for all types of tyre according to the opposite table of use.*
- Total compatibility with all **Michelin** tyres,*
- Quick and easy repair. Efficient, permanent and immediately ready for further service (number of repairs allowed per tyre is not limited).*



- A** Bande de roulement du pneu
Tyre tread
- B** Flanc du pneu
Tyre sidewall
- NR** Zone non réparable
Area non repairable

A Bande de roulement du pneu. **B** Flanc du pneu. **NR** Zone non réparable

Figure	UTILISATION PNEUS MICHELIN	ARCHITECTURE DIAGONALE						ARCHITECTURE RADIALE										
		A			B			A			B							
		PRP 3	PRP 6	PRP 10	PRP 3	PRP 6	PRP 10	PRP 3	PRP 4,5	PRP 6	PRP 8	PRP 10	PRP 3	PRP 4,5	PRP 6	PRP 8	PRP 10	
1	Scooter 10" (Zone T)	◆						◆										
1	Moto & Scooter (Zone T)	◆	◆ ⁽¹⁾					◆	◆ ⁽¹⁾	◆ ⁽¹⁾								
2	Tourisme	◆	◆		◆	◆		◆	◆	◆				◆ ⁽²⁾				
2	Camionnette & 4 x 4	◆	◆		◆	◆		◆	◆	◆				◆ ⁽²⁾				
2	Poids lourd							◆	◆	◆	◆	◆	◆					
2	Agricole	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
2	TP - Génie civil							◆	◆	◆	◆	◆		Utilisation des P.R.P. non recommandée				
2	Manutention & Grues							◆	◆	◆								
2	Double X Type F							◆	◆	◆	◆	◆						
2	XM27/37 A2 B & A8							◆	◆	◆	◆	◆						

(1) Jusqu'à l'indice V inclus pour 2 réparations maximum. (2) Jusqu'à l'indice de vitesse T inclus. Dans tous les cas, se conformer à la législation locale qui peut varier d'un pays à l'autre.

(1) Until speed symbol V included for 2 repairs maximum. (2) Until speed symbol T included. In any case, conform to local legislation that can be different in each country.





UNE GAMME COMPLETE A COMPLETE RANGE

BOITES DE PIÈCES BOX OF PIECES



Réf. Schrader	Qté	Ø mm
S 4953-8	40	3
42866-67	40	4,5
42903-67	80	4,5
S 4956-8	24	6
42392-67	48	6
42868-67	12	8
S 4955-8	10	10

KITS DE REPARATION REPAIR KITS



Réf. Schrader	Contenu / Content
KIT S 4958-8	40 PRP Ø 3 + 24 PRP Ø 6 10 tubes 20 ml 1 alésoirs/angular milling cutters Ø 3 + Ø 6 1 râpe/rasp 1 roulette/stitcher roller"
MINI-KIT S 4252-8	24 PRP Ø 6 5 tubes 20 ml 1 alésoir/angular milling cutter Ø 6"

DISSOLUTION & OUTILLAGE SOLUTION & TOOLS



Réf. Schrader	Dissolution «SAPHIR»
S 4933-1	tubes 20 ml (par/by unit)
S 4933-9	tubes 20 ml (par/by 50)
S 4948-1	tubes 100 ml (par/by unit)
S 4948-0	tubes 100 ml (par/by 25)
S 4946-1	alésoir/angular milling cutter Ø 3
S 65580-67	alésoir/angular milling cutter Ø 4,5
S 4947-1	alésoir/angular milling cutter Ø 6
S 65581-67	alésoir/angular milling cutter Ø 8
S 4954-1	alésoir/angular milling cutter Ø 10
S 4394-1	râpe sphérique/spherical rasp
R 5028-1	outil à rouleter/stitcher roller

Méthode de réparation / Repair method

<p>Démonter puis repérer la perforation à l'intérieur.</p>		<p>Remove the tyre and mark out the puncture on the inside.</p>
<p>Mesurer la blessure pour le choix de la PRP. Aléser la perforation par l'intérieur en suivant sa trajectoire. (Outil tournant entre 1500 et 5000 t/mn maxi).</p>		<p>Once the extent of the damage has been measured, choose the correct PRP. Drill out the puncture to size from the inside at the correct angle. (Drilling speed between 1500 and 5000 r.p.m.).</p>
<p>Râper sans appuyer, faire disparaître les stries éventuelles et dépolssiérer. (Outil tournant entre 1500 à 5000 t/mn maxi).</p>		<p>Lightly buff until curing - bladder pattern disappears (Buffing speed: between 1500 and 5000 r.p.m. max). Remove subsequent dust.</p>
<p>Étaler la dissolution sur la surface râpée. Laisser sécher 5 mn. Mettre une goutte de dissolution dans le canal de perforation.</p>		<p>Squeeze a small quantity of vulcanizing cement into the puncture hole and also spread the solution over the buffed area. Leave 5 mins to dry.</p>
<p>Enlever le protecteur sans toucher la surface découverte.</p>		<p>Remove the protective foil from the patch. Do not touch the face gum.</p>
<p>Tirer par l'extérieur sans à-coups.</p>		<p>Pull the metal insert through smoothly and locate the plug-taper without tugging on the stem.</p>
<p>Rouler l'embase en partant du centre.</p>		<p>Roll down the patch from the centre outwards.</p>
<p>Après remontage et gonflage, couper (sans tirer). (Au flanc, couper à 1 ou 2 mm pour effet de rivet).</p>		<p>Once the tyre has been refitted and inflated, cut off the excess plug rubber as shown (do not pull while cutting). (On the sidewall, leave 1 or 2 mm for rivet consolidation effect).</p>