

# GENERADOR DE NITRÓGENO N5FS



## SUMARIO

- I. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.
- II. PRESENTACIÓN DEL GENERADOR DE NITRÓGENO.
- III. PANEL DE MANDOS Y FUNCIONES.
- IV. INSTALACIÓN.
- V. FUNCIONAMIENTO.
- VI. RECOMENDACIONES Y NORMAS DE SEGURIDAD.
- VII. AVERIAS Y SOLUCIONES.
- VIII. GARANTÍA.
- IX. CONTENIDO.

# ¡ATENCIÓN!

Prevenir los riesgos de electrocución y de incendio, no exponiendo el equipo a la lluvia y/o a la humedad.

Prevenir los peligros de incendio causadas por la concentración del nitrógeno y el oxígeno, instalando el generador en un lugar bien ventilado.

Ciertos componentes electrónicos son alimentados mediante corriente de 240V. Cortar la alimentación en caso de mantenimiento o reparación.

Se recomienda utilizar el aparato con un manómetro de inflado certificado para el inflado de neumáticos.

Conversión: 1 BAR= 1.10197 Kg/cm<sup>2</sup>= 14.5Psi

La garantía tiene una duración de 12 meses.

Si el usuario no utiliza el material según lo estipulado en este manual, o utiliza aire comprimido con humedad elevada, repara, cambia piezas y/o desmonta piezas sin permiso, el fabricante no será responsable de los problemas generados por esta mala utilización o manipulación incorrecta.

## I. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

APLICACIÓN: Turismos, camionetas, mini bus, camiones ligeros y motocicletas.

ALIMENTACIÓN: AC220V AC 50/60Hz

PUREZA DEL NITRÓGENO: 95-99,5%

PRESION ENTRADA AIRE: de 6 a 8,5 bar. máx.

PRESION SALIDA AIRE: 7 bar. máx.

TEMPERATURA DE TRABAJO: - 20° C + 70° C

PRECISIÓN: +/- 0,07 bar.

DIMENSIONES: 1255 X 700 X 435 (mm.)

## I. PRESENTACIÓN DEL GENERADOR DE NITRÓGENO.

1. Sistema de filtraje: protege el sistema de generación.
2. Llave de paso del aire (rosca color azul).
3. Entrada de aire desde el compresor "AIR INLET" junto al sistema de filtraje externo (rosca hembra)
4. Soporte del latiguillo del manómetro.
5. Caja para proteger la estructura interna.
6. Panel de control indicador de las presiones.
7. Interruptor de encendido/apagado.
8. Salida del nitrógeno "N2 OUTLET".
9. Salida de aire comprimido "AIR OUTLET".



Figura 1

## III. PANEL DE CONTROL Y FUNCIONES.

10. Botón interruptor de encendido/apagado (se ilumina luz de color rojo si puesta en marcha).
11. Pantalla digital indicadora de horas de funcionamiento.
12. Reloj manómetro indicador de la presión de la entrada de aire.
13. Reloj manómetro indicador de la presión del nitrógeno.

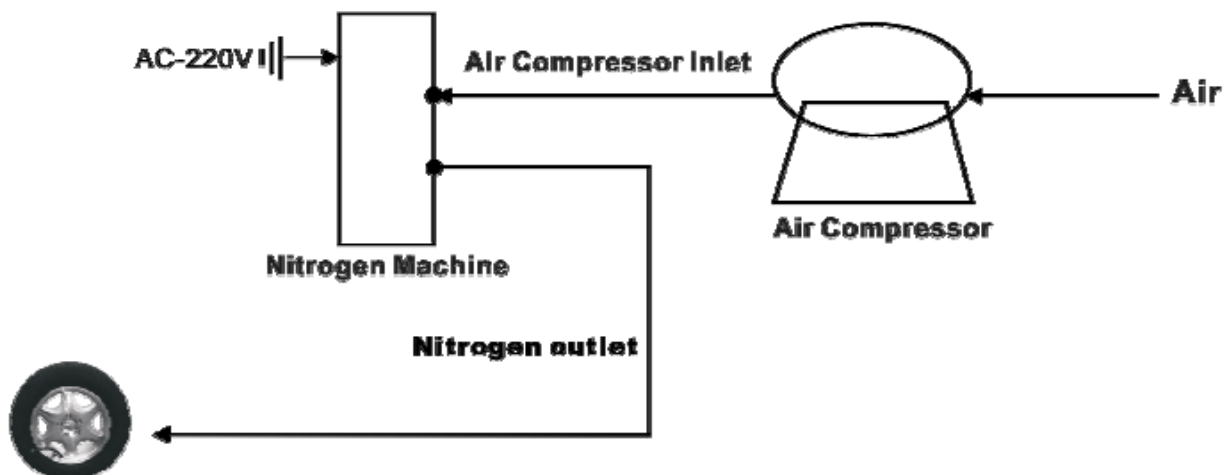


Figura 2

#### IV. INSTALACIÓN.

1. Enchufar la máquina a la corriente.
2. Conectar el latiguillo de aire (incluido) a la entrada de aire “AIR INLET” situado junto al sistema de filtraje externo (ver nº 3 en figura 1).
3. Conectar el racord de este latiguillo al compresor/equipo de aire comprimido del taller.
4. Instalar un manómetro con latiguillo al enchufe rápido indicado con “N2 OUTLET” (y otro al “AIR OUTLET” si se quiere también tener la posibilidad de hinchar con aire).
5. Poner en marcha la máquina accionando el botón interruptor de encendido/apagado de color rojo (se ilumina luz si puesta en marcha). El generador empezará a producir nitrógeno.
6. El generador estará listo para inflar neumáticos en el momento en el que el indicador de la presión del tanque de nitrógeno (ver n1 13 en figura 2) marque 5 bares o más.

La alimentación mínima del compresor a la máquina debe ser de 6.000 L/hora, ya que si el suministro de aire procedente del compresor es menor la máquina tendrá una velocidad de producción de nitrógeno menor).



#### V. FUNCIONAMIENTO.

Para hinchar un neumático:

1. Poner en marcha la máquina accionando el botón interruptor de encendido/apagado de color rojo (se ilumina luz si puesta en marcha).
2. Mediante un manómetro de presión con latiguillo conectado al enchufe “N2 OUTLET” proceder al inflado del neumático a la presión requerida por el fabricante.

## **VI. RECOMENDACIONES Y NORMAS DE SEGURIDAD.**

1. Es conveniente que, mientras la máquina no esté dando el servicio de hinchado de nitrógeno a un vehículo, se apague. Evitaremos así el sobrecalentamiento innecesario de las electro válvulas, y alargaremos con ello la vida útil de las membranas de filtrado.
2. Si se produce un cese en la correcta alimentación del aire al generador, asegurarse de que el aparato esté en posición “PARADA” y que no hay presión en el sistema, cerrando la llave de paso “AIR INLET” (ver nº 2 en figura 1).
3. Mensualmente, verificar el estado de los filtros exteriores, así como del calderín interno de 50 litros de nitrógeno. En caso de ser necesario, purgarlos convenientemente, abriendo la llave de paso de cada uno de ellos.
4. Cambiar los filtros de aire regularmente (normalmente al cabo de 6 meses de utilización).
5. No utilizar recambios y accesorios que no sean suministrador por el fabricante.
6. No manipular, montar o desmontar partes o componentes de esta máquina sin antes consultar al fabricante y/o distribuidor de la misma.

### **MANTENIMIENTO DEL GENERADOR DE NITRÓGENO**

Cambiar los filtros (Mínimo cada 6 meses)

Atención: Realizar el cambio de elementos solo cuando el sistema esté despresurizado.

- Desenroscar/separar el filtro separe el cárter del filtro de la cabeza del filtro y elimine cualquier aceite en la cubierta en un envase apropiado.
- Quitar el elemento usado. Sustituir el elemento con uno nuevo del grado apropiado.
- Atornillar la parte posterior del cárter del filtro sobre la cabeza del filtro. No sobreapretar. La cubierta se sella con un anillo, apretar a mano suavemente.
- Repetir esta misma operación para los dos filtros.

### **RUTINA DE MANTENIMIENTO**

#### **DIARIA**

Chequear que no haya escapes de aire o nitrógeno. Apretar los encajes cuanto sea necesario.

Comprobar que la presión de entrada esté dentro de la gama recomendada para trabajar.

#### **SEMANAL**

Limpiar la unidad si es conveniente.

#### **SEMESTRAL**

Reemplazar los filtros.

## VII. AVERÍAS Y SOLUCIONES.

<b>AVERIAS</b>	<b>MOTIVOS</b>	<b>SOLUCIONES</b>
El aire comprimido de entrada y la presión de salida del nitrógeno es normal, pero no hay indicación de entrada de aire.	1. La electroválvula no funciona. 2. El manómetro de presión de aire está roto. 3. El latiguillo del aire entre el aparato y el compresor está obstruido.	1. Verificar si el seleccionador está en ON. 2. Reemplazar el manómetro. 3. Eliminar la causa de la obstrucción del latiguillo.
El valor del manómetro que marca la entrada de aire está por debajo del valor inicial	1. Verificar la presión de entrada. 2. Verificar que los filtros no estén obstruidos.	1. Resolver el problema del compresor. 2. Limpiar los filtros. 3. Sustituir los filtros.
El generador funciona normalmente pero no produce nitrógeno y no para jamás.	1. Hay un defecto de estanqueidad en el generador. 2. Electroválvula de las columnas de nitrógeno es H-S.	1. Verificar si hay una fuga en los manómetros o en los latiguillos. 2. Sustituir la electroválvula.
No hay salida de nitrógeno	1. La presión de la cuba de nitrógeno es baja. 2. La electro válvula de inflado del nitrógeno está bloqueada.	1. Esperar que la presión suba hasta 5Kg/cm <sup>2</sup> (5Bares) después hinchar el neumático. 2. Desmontar el aparato, limpiar la electroválvula o bien sustituirla.

## IX. GARANTIA.

1. El servicio de garantía está restringido al uso correcto de la máquina.
2. No entrarán por garantía:
  - a. Los daños causados por terceros, ya sea por una incorrecta utilización sin respetar lo especificado en este manual de instrucciones, la reparación con recambios no oficiales suministrados por otros proveedores.
  - b. Los daños causados por fuerzas de la naturaleza, transporte y otros accidentes, incluidas subidas de tensión y otros daños eléctricos o de presión de la línea del aire.
  - c. Cuando el período de garantía haya expirado.
3. No retire las etiquetas indicadoras ni los logotipos relativos al fabricante ya que son importantes para los procesos a realizar con la máquina y es motivo de pérdida del servicio de garantía.

## X. CONTENIDO.

- Generador de nitrógeno con depósito de reserva de nitrógeno de 50 litros.
- 10 metros de manguera para conexión a compresor (con latiguillo universal).
- Manual de instrucciones.